

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

|                                    |
|------------------------------------|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |
|------------------------------------|

|     |               |               |                   |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | <b>1.6 mm</b> | DATUM / DATE: | <b>03.10.2005</b> |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

|                            |                      |                 |             |
|----------------------------|----------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | <b>ML 5183</b>       | CHARGE / BATCH: | <b>6099</b> |
| LEGIERUNG / ALLOY:         | <b>Al Mg 4.5 Mn</b>  |                 |             |
| VERPACKUNG / PACKAGING     | <b>B 400 / 40 kg</b> |                 |             |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |             |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|---|--------------|
|  | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>1,00</b> | <b>5,20</b> | <b>0,25</b> | <b>0,25</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   |             |             |             | <b>0,60</b> | <b>4,30</b> | <b>0,05</b> |             |             |    |   |              |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |             |             |             |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |              |              |             |              |              |              |    |                   |                  |
|--|-------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu           | Mn           | Mg          | Cr           | Zn           | Ti           | Zr | Be                | Al               |
|  | <b>0,04</b> | <b>0,178</b> | <b>0,001</b> | <b>0,643</b> | <b>4,86</b> | <b>0,092</b> | <b>0,005</b> | <b>0,097</b> | -  | <b>&lt;0,0003</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                 |              |                |            |                          |
|-----------------|--------------|----------------|------------|--------------------------|
| DIN 1732        | NF A.81.331  | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273             |
| SG-Al Mg 4.5 Mn | Al Mg 4.5 Mn | 5183           | ER 5183    | S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn) |

Ort und Datum / Place and date:

Longvic (France) : 03.10.2005

Erstellt durch / Issued by:

Mig Weld

Unterschrift / Signature: